

Modello	BCL0503MU	BCL0605MU
Area di lavoro	500*300mm	600*500mm
Potenza di uscita max	40W	40W/80W
Laser Type	CO2 Sealed Laser Tube, 10.6µm	
Tipo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua	
Incisione Velocità	0-60000mm/min	
Velocità di taglio	0-40000mm/min	
Uscita di controllo laser	(0-100% Set by Software)	
Il più piccolo dei caratteri incisione	Chinese: 2.0mm*2.0mm, English Letter: 1.0mm*1.0mm	
Massima precisione di scansione	4000DPI	
Precisione di posizionamento	≤+0.01mm	
software di controllo	DSP Control System	
Graphic formato supportato	DST PLT BMP DXF DWG AI LAS,etc	
Software compatibile	TAJIMA,CORELDRAW,PHOTOSHOP,AUTOCAD,etc	
Color Separation	Yes	
Sistema di guida	Di alta precisione 3 fasi Stepper Motor	
apparecchiature ausiliarie	Fan di scarico e aria tubo di scarico	
Alimentazione elettrica	AC110V/220V+10%,50HZ/60HZ	
Ambiente di lavoro	Temperatura:0-45C,Umidità 5-95%(No acqua di condensa)	
Opzione	Honeycomb Worktable, Rotary Device,Auto-focus Device	