

Modello	BCL1006X	BCL1309X	BCL1610X	BCL1812X
Area di lavoro	1000*600mm	1300*900mm	1600*1000mm	1800*1200mm
Potenza di uscita max	80W/100w/120w/150w/			
Laser Type	CO2 Sealed Laser Tube ,10.6μm			
Tipo di raffreddamento	Raffreddamento ad acqua			
Incisione Velocità	0-60000mm/min			
Velocità di taglio	0-40000mm/min			
Uscita di controllo laser	0-100% set by software			
Il più piccolo dei caratteri incisione	Chinese: 2.0mm*2.0mm, English Letter: 1.0mm*1.0mm			
Massima precisione di scansione	4000DPI			
Precisione di posizionamento	≤+0.01mm			
software di controllo	DSP Control System			
Graphic formato supportato	DST PLT BMP DXF DWG AI LAS,etc			
Software compatibile	CORELDRAW,PHOTOSHOP, AUTOCAD,TAJIMA,etc.			
Color Separation	Yes			
Sistema di guida	Di alta precisione 3 fasi Stepper Motor			
apparecchiature ausiliarie	Fan di scarico e aria tubo di scarico			
Alimentazione elettrica	AC110V/220V+10%,50HZ/60HZ			
Ambiente di lavoro	Temperatura:0-45C,Umidità 5-95%(No acqua di condensa)			