

Display e visual in "cura" da Promofarm grazie a Ram System!

Promofarm Italia realizza ogni anno numerose campagne promozionali pensate per aziende farmaceutiche di respiro internazionale e, oltre ad aver introdotto con successo i plotter di grande formato Roland, si avvale del supporto di un partner affidabile e vincente come Ram System.

Tra i servizi di Promofarm, ricordiamo il sito Internet www.promofarm.it, di facile consultazione e ricco di funzionalità.

I print service provider del centro Italia non sono mai stati tanto attivi come nell'ultimo semestre del 2006 e lo dimostra il numero crescente di stampanti, consumabili e soluzioni di finitura installate. Un segnale positivo, che testimonia la grande attenzione del mercato verso questi prodotti e, prospettando un 2007 da urlo, rende merito al lavoro realizzato negli ultimi mesi dai migliori dealer. Tra i rivenditori di successo spicca il nome di Ram System, vendor marchigiano dei sistemi Roland e di soluzioni complete per la comunicazione visiva che ha incrementato notevolmente il parco di installazioni. Ram System, che da alcuni anni è impegnata a supportare l'attività di decine di service, ha allargato il proprio raggio d'azione accogliendo e soddisfacendo la domanda di un cospicuo numero di "artigiani digitali". Questi ultimi decidono di puntare sul servizio di Ram System, poi-

ché consapevoli di affidarsi ad un rivenditore competente che ha fatto del motto "Con noi si cresce" molto più di una semplice bandiera! Si tratta infatti di una promessa che si trasforma in realtà, nel rispetto dei tempi e delle esigenze di ogni cliente, com'è successo a Promofarm. Con base operativa a San Benedetto del Tronto, Promofarm da oltre vent'anni realizza campagne promozionali su commissione di aziende farmaceutiche che operano sia in campo nazionale che internazionale e, al fine di migliorare il proprio business con il grande formato, ha riconosciuto in Ram System il partner ideale per crescere al passo coi tempi. Cosa è cambiato? Ci risponde Giancarlo Coccia, General Manager di Promofarm.

interview...

Coccia: "Ram System ha contribuito, sin dagli inizi, al nostro successo e oggi puntiamo ancora più in alto!"

Qual è il background di Promofarm e quali prodotti offre al mercato?

Da oltre quindici anni Promofarm opera a diretto contatto con le maggiori aziende farmaceutiche di fama internazionale. La nostra mission è quella di realizzare campagne promozionali e merchandising di forte impatto visivo che trasmettano il valore di un prodotto al passo coi tempi. Ogni singola campagna è realizzata seguendo dinamiche uniche e a valore aggiunto.

Qual è il raggio d'azione di Promofarm?

Promofarm Italia può contare su una rete di cinquanta merchandiser specializzati, grazie alla quale siamo in grado di coprire tutto il territorio nazionale. Inoltre, di frequente richiedono il nostro intervento anche aziende operative nei paesi dell'Unione Europea, tra cui Inghilterra, Francia, Germania, Spagna, ma anche Nuova Zelanda!

Quanto tempo occorre per portare a conclusione una campagna promozionale?

Dal momento della progettazione alla conclusione della campagna intercorrono

circa 30 giorni.

Quali i singoli passaggi?

Tutto ha inizio con la progettazione e la scelta dei materiali ideali in funzione di resistenza, peso e conformità in base alle normative vigenti. Dopo un primo briefing con il cliente, tutto il materiale riguardante la campagna viene preso in esame dallo studio creativo, il quale elabora varie soluzioni che vengono poi rivisitate per raggiungere il miglior risultato. Si passa poi alla produzione dei campioni in scala reale che, una volta visionati dal cliente, verranno presi come riferimento per la produzione finale. Il



ciclo si conclude con la messa in opera nel punto vendita di display, floor graphics e backlite.

Cosa vi ha spinto a richiedere l'intervento di Ram System?

Ram System ha contribuito, sin dagli inizi, al nostro successo e ha giocato un ruolo importantissimo nella definizione e graduale ottimizzazione dei processi produttivi. Un servizio di assistenza e fornitura costante e

affidabile è per noi essenziale al fine di garantire al cliente un servizio on-demand di alto livello. Ram System non ha mai tradito le nostre aspettative e ci ha trasferito il know how essenziale per competere ai massimi livelli anche con il grande formato. Questo ci consente di puntare sempre più in alto!



Al centro **Giancarlo Coccia**, General Manager di Promofarm Italia, con il giovane team e a destra **Robertino Paoloni**, General Manager di Ram System

